

**EXTRATO DE ATARP**

---

**Ata Nº:** 3

---

**Contratado:** CENTRO NORTE COMERCIAL LTDA

---

**Objeto:** Registro de preços compreendendo a futura e eventual aquisição de materiais esportivos para consumo e práticas esportivas coletivas da Secretaria Municipal de Esportes e Lazer.

---

**Licitação:** Processo Nº - 4 Pregão Presencial 3 / 2022

---

**Vigência:** 15/02/2022 à 15/02/2023

---

**Valor Total:** R\$ 94.687,00

---

**JEQUITAI, Terça-feira 15 Fevereiro 2022**